

WS 312

Stationärer Probenehmer



Der kompakteste witterungsbeständige Probenehmer

Der stationäre Probenehmer WS 312 ist der kompakteste stationäre Probenehmer und bietet doch nahezu alle Leistungen, die auch der größere WS 316 bietet.

- Gehäuse und Gehäusedach komplett aus hochwertigem Edelstahl
- Exaktes Probevolumen durch Druck-Vakuum-System
- Neukalibrierung des Probevolumens nach Reinigung nicht notwendig
- Dosiergefäß in geschützter und thermostatisierter Probenkammer
- Weitere Probenahmesysteme können optional installiert werden
- Parallelprogramme und Programmverkettungen sind Standard
- Schlauchzulauf von links oder rechts, optional von unten oder hinten möglich
- XY-Verteiler für Direktdosierung, daher keine zu reinigende Verteilerplatte sowie keine Querverschmutzung
- Zahlreiche Flaschenkombinationen, bis zu 24 x 1 l Flaschen
- Unterschiedliche Flaschen und Behälter gleichzeitig für Sammel- und Rückstellproben befüllbar
- Kundenspezifische Flaschen problemlos verwendbar
- Durch Parkposition große Behälter ohne Umbau verwendbar



WS 312

Allgemein	Stationärer Probenehmer für die Innen- und Außenaufstellung
Normen	CE, erfüllt ISO 5667
Abmessungen	H x B x T: 1.020 x 590 x 590 mm Breite mit Befestigungsschiene: 720 mm
Gewicht	ca. 70-80 kg, je nach Ausstattung
Elektrische Daten	230 V AC (optional: 110 V AC) 50 Hz (optional: 60 Hz) Eingangssicherung: 16 A
Leistung	ca. 750 VA max. inklusive leistungsstarker Heizung und Kühlung
Umgebungs-temperatur	-25°C bis +42°C

Probenahme

Probenahmesystem	VAC Druck-Vakuum; für zeit-, mengen-, ereignisproportionale Probenahme
Durchfluss-proportionale Probenahmesysteme (optional)	- VAR-B: berührungslos, variables Volumen - VAR-E: variables Volumen - Peristaltikpumpe, variables Volumen
Weitere optionale Probenahmesysteme	- zweites Probenahmesystem - VAC mit Absperrventil für Druckleitung - Wasserweichen: FMWW, PRF - WS INLINEcut - WS INLINEevent
Dosiervolumen	12-200 ml (Mehrfachabdosierung möglich) Optional: bis 2000 ml (ohne Verteiler)
Dosiergefäß	DURAN 50 Borosilikatglas Spülmaschinenfest, säure-, laugen und temperaturbeständig
Pumpe / Saugleistung	230 V AC, -0,8 bis 1,8 bar; kollektorlos 8 m, Förderleistung 14,5 l/min ohne Gegendruck; V_m 0,5 m/s bis 6 m Saughöhe (opt.: leistungsstärkere Pumpen und WS VacuPress für Höhen bis 30 m oder mehr)
Saugschlauch	12 mm di PVC (opt.: weitere Durchmesser)
Medienberührte Materialien	Borosilikatglas, PE, PVC, V2A, V4A, Silikon (optional: Materialanpassung nach Vorgaben)

Verteiler / Flaschenkombinationen

Sammelbehälter (ohne Verteiler)	10,4 / 15,4 / 20 / 26 l aus PE
Verteiler (optional)	XY-Verteiler, Direktverteilung mit Zweiachsen-Positioniersystem
Flaschen-synchronisation	automatisch
Flaschensätze mit Verteiler u.a.	<i>Für mehrere Tagesmischproben über das Wochenende:</i> 2 x 10,4 l PE 4 x 6,4 / 12 l PE <i>Für 2-Std. Mischproben o. ä.:</i> 12 x 2,9 l PE / 2 l Glas 16 x 2 l PE 24 x 1 l PE / 0,9 l Glas <i>Für 2-Std. - und Tagesmischproben:</i> 12 x 1 l + 1 x 10,4 l PE 12 x 2 l + 1 x 6,4 l PE 7 x 2 l + 14 x 1 l PE
Weitere Flaschen-kombinationen	Kundenspezifische Flaschen möglich, ohne zusätzliche Teile; über Einstellung in der Software

Gehäuse und Thermostatisierung

Gehäusematerial	Doppelwandiges Gehäuse aus Edelstahl V2A 1.4301 (AISI 304) Optional: - Edelstahl V4A (AISI 316 Ti) - Pulverbeschichtung (RAL-Farben) - Kunststoff (UV-beständig)
Isolierung	40 mm, kältebrückenfrei, nicht geschäumt
Recycling	Die Konstruktion ermöglicht eine sehr leichte und sortenreine Trennung
Aufteilung	Drei getrennte Kabinette für Elektrik/ Elektronik, Kühlung und andere Aggregate im oberen Trockenbereich
Platzierung des Probenahme-systems	Dosiergefäß im thermostatisierten Probenraum, geschützt vor Vereisung und Aufheizung
Installation	Einfache Bodenbefestigung und sicherer Stand durch stabile Basisträger
Temperaturregelung	PT 100 3-Punkt-Regelung
Kühlung	Kompressorkühlung 230 V AC, 150 W; Kältemittel R 134a FCKW-frei; mit frei einstellbarer Abtauautomatik (Zeit, Uhr, Dauer, max. Temperatur); optional für aggressive Medien, z.B. H2S: Verdampferplatte getrennt vom Probenraum, sowie Zuführung von sauberer Fremdluft über Flansch am Gehäuse
Heizung	Elektrische Heizung im Edelstahlmantel; 230 V, 350 W (optional: in 24V Ausführung)
Temperatur Probenraum	Voreingestellt auf 3°C (einstellbar)

Steuerung

Steuerung	Mikroprozessorsteuerung mit 4-Tasten-Bedienung, hintergrundbeleuchtetes Display 4 x 20 Zeichen, Echtzeituhr, Batteriegepufferter RAM-Speicher (5 Jahre), überlastungssichere Ausgänge, 4 x voneinander getrennte Analogeingänge (Differenzeingang)
Software	Menügeführt, 9 Programme, alle Programme können gleichzeitig ausgeführt werden. Kombi- und Kettenprogramme sind standardmäßig vorhanden. Speicher für Stör-, Ereignis- und Betriebszustände, voreingestellte Betriebsprogramme, jederzeit veränderbar. Voreingestellte und benutzerdefinierte Verteilereinstellungen möglich.
Eingänge	4 x analog 0/4-20mA 10 x digital (Menge, Ereignis, mehrere frei programmierbar)
Ausgänge	16 x digital (Laufmeldung, Störmeldung, mehrere frei programmierbar)
Schnittstelle	RS 232, wahlweise RS 485
Modem (optional)	Fernsteuerung / Störmeldung per SMS / Fernstart per Mobiltelefon
Erweiterte Steuerung (optional)	Siehe Datenblatt MS3

Weitere Optionen, Zubehör und Sonderausstattungen auf Anfrage.

WaterSam GmbH & Co. KG
Hölzlestraße 42
72336 Balingen
Deutschland

Tel.: +49 (0)7433 277043-0
Fax: +49 (0)7433 277043-22
E-Mail: info@watersam.de
Internet: www.watersam.de

